

**Desempenho declarado**

Características Essenciais	Categoria/ Desempenho	Especificação Técnica Harmonizada
Tipo de Aço	Tubagens e Elementos de Ligação (L 20 = 304)	E N 10088-2
Acabamento	Tubagens e Elementos de Ligação 2R	
Classe de Temperatura	Tubagens e Elementos de Ligação T 450 ( c )	
Estanquicidade ao gás / fugas	Tubagens e Elementos de Ligação N1 (Pressão Negativa /Extracção Natural )	
Resistência condensados	Tubagens e Elementos de Ligação D (seco)	EN1856-1:2009
Resistência à corrosão	Tubagens e Elementos de Ligação (Declaração baseada sobre o tipo de material e espessura interna da conduta)	
Resistência ao fogo da fuligem e distância ao material do combustível	Tubagens -GO (sim) Elementos de Ligação - G600 (Sim)	
Resistência ao gelo - degelo	Tubagens e Elementos de Ligação Sim	
Resistência à compressão	Tubagens e Elementos de Ligação Diam. 80-140 - 140 mts Diam. 180 - 60 mts Diam. 400 - 25 mts	

**ACERINOX EUROPA**  
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALTAR  
 PALMONES (LOS BARRIOS)  
 T.FNO. (34) - 956 62 93 00  
 FAX : (34) - 956 62 93 11  
 P. O. BOX 83  
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



0789  
DoP no. 1/2015

# INSPECTION CERTIFICATE

## CERTIFICADO DE INSPECCION 3.1

ACCORDING TO **EN 10204**

CERTIFICATE N° **B0 2015 156583 50001 Y**  
 CERTIFICADO N°

<b>CUSTOMER</b> CLIENTE	<b>OUR ORDER N°</b> N/PEDIDO	<b>YOUR ORDER N°</b> S/PEDIDO
	<b>SL 695</b>	<b>14590</b>
<b>TRADE MARK</b> SELLO DEL FABRICANTE	<b>INSPECTOR'S STAMP</b> SELLO DEL INSPECTOR	<b>STEELMAKING PROCESS</b> PROCESO DE ACERIA
		<b>A.B.D.</b>

<b>REQUIREMENTS</b> NORMAS APLICABLES	<b>INTERGRANULAR CORROSION</b> CORROSIÓN INTERGRANULAR	<b>GRADE MATERIAL</b>	<b>FINISH ACABADO</b>
EN 10088-4:2008		Aex 120 1.4301	2R

COIL / BOX BOBINA / CAJA	CONTENT CONTENIDO	DIMENSIONS DIMENSIONES			MARKS MARCA	QUANTITY CANTIDAD	TEST N° PROBETA
		THICKNESS ESPESOR	WIDTH ANCHO	LENGTH LARGO			
C04TN3 IX C04TQC CX	04H7VV B 03H8HM B	0,400 0,400	1000,00 1000,00		8 8	1 1	04H7VV 03H8HM

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)										
HEAT N° COLADA	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI		
<b>REQUIREMENTS</b> REQUISITOS	0,070	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000		
H7VV	0,043	18,290	1,517	0,060	8,090	0,033	0,001	0,400		
H8HM	0,046	18,030	1,481	0,041	8,040	0,030	0,001	0,357		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS						
TEST N° PROBETA	PROBE SITE TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A80 %	
<b>REQUIREMENTS</b> REQUISITOS		540,00 750,00	230,00	260,00	45,00	
03H8HM	C-T	658,09	311,61	345,28	58,73	
04H7VV	C-T	659,92	330,14	366,46	56,22	

<b>REMARKS / OBSERVACIONES</b>	<b>SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL</b> INSPECCIÓN SUPERFICIAL Y DIMENSIONAL
The delivery is in accordance with the order	<b>SATISFACTORY</b> SATISFACTORIA
	<b>WORK INSPECTOR</b> INSPECTOR
	<i>A. Heredia</i> A. Heredia
	Palmones, 26 JUNIO 2015